

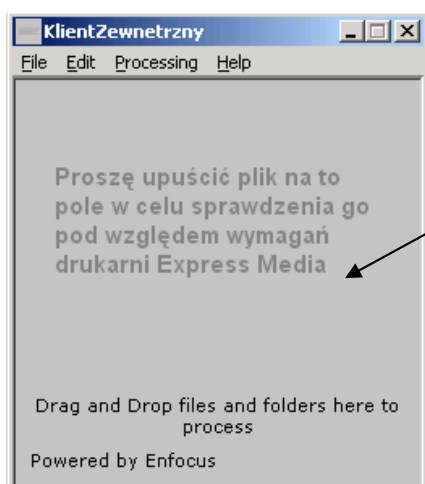
Instrukcja dla użytkownika programu Pit Stop Connect

Program/wtyczka PitStop Connect służy do sprawdzenia pliku PDF pod względem poprawności przygotowania dla potrzeb druku offsetowego w drukarni Express Media. Przygotowany plik PDF należy upuścić na wyznaczone pole w programie, następnie automatycznie rozpoczyna się jego sprawdzenie. Jeżeli program znalazł błędy, wykrył źle przygotowane materiały wg. standardów Drukarni to należy się zapoznać z raportem generowanym przez program. Raport podpowiada jakie błędy zostały wykryte i pokazuje miejsce w pliku PDF gdzie się znajdują. Program dzieli błędy na 3 grupy:

1. Błąd oznaczony jako Error – musi zostać poprawiony inaczej nie ma możliwości przesłania materiałów do drukarni – druk z tego typu błędami nie jest możliwy.
2. Błąd oznaczony jako Sign OFF – użytkownik po zapoznaniu się z błędem i podpisaniu go (opcja Sign Off) ma możliwość przesłania materiałów do druku, jednak przysłanie materiałów z tego typu błędami może spowodować problemy z jakością podczas druku (Drukarnia nie ponosi odpowiedzialności za jakość druku źle przygotowanych materiałów).
3. Błędy oznaczone jako Warning – w ten sposób są oznaczone błędy mające mniejsze znaczenie dla drukarni – druk z nimi jest możliwy.

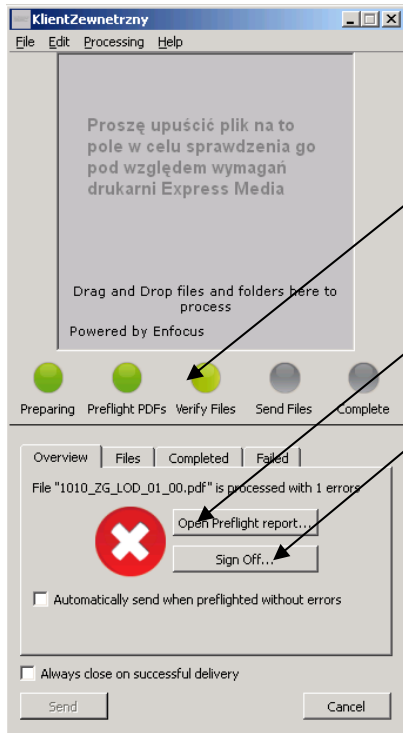
Po zakończonym procesie sprawdzania pliku, jeśli nie zostały wykryte żadne błędy lub błędy zostały zaakceptowane przez użytkownika (2 grupa błędów) plik należy wysłać do drukarni korzystając z programu PitStop Connect. Program posiada zapisaną konfigurację serwera ftp drukarni Express Media i automatycznie przesyła pliki na serwer drukarni. Klient nie ma możliwości zmiany konta ftp po swojej stronie (tylko administracja w drukarni może to zmienić).

Widok programu PitStop Connect po uruchomieniu przedstawia rysunek poniżej. Aby program rozpoczął działanie należy przeciągnąć/upuścić plik PDF na szarym polu. Program automatycznie rozpocznie inspekcję wstępną (sprawdzanie) danego pliku.



Szare pole na które należy przenieść plik PDF w celu rozpoczęcia inspekcji wstępnej (sprawdzanie pliku).

W momencie upuszczenia pliku program zmienia swój wygląd na przedstawiony poniżej.

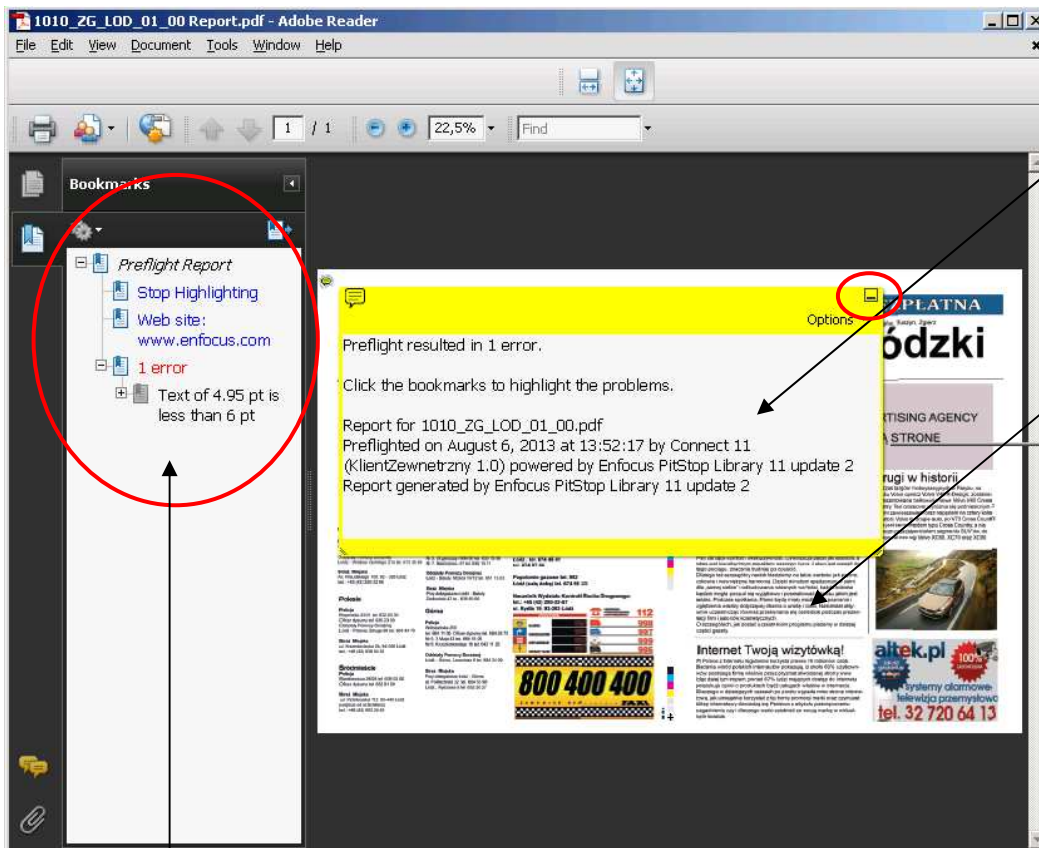


Postęp w pracy z plikiem/status pracy programu

Przycisk otwierający raport z inspekcji, pokazuje błędy/uwagi jakie wykrył program w pliku PDF.

Przycisk pozwalający zaakceptować pewne błędy. Po akceptacji możliwa jest wysyłka pliku z zatwierdzonymi błędami.

Widok otwartego raportu.

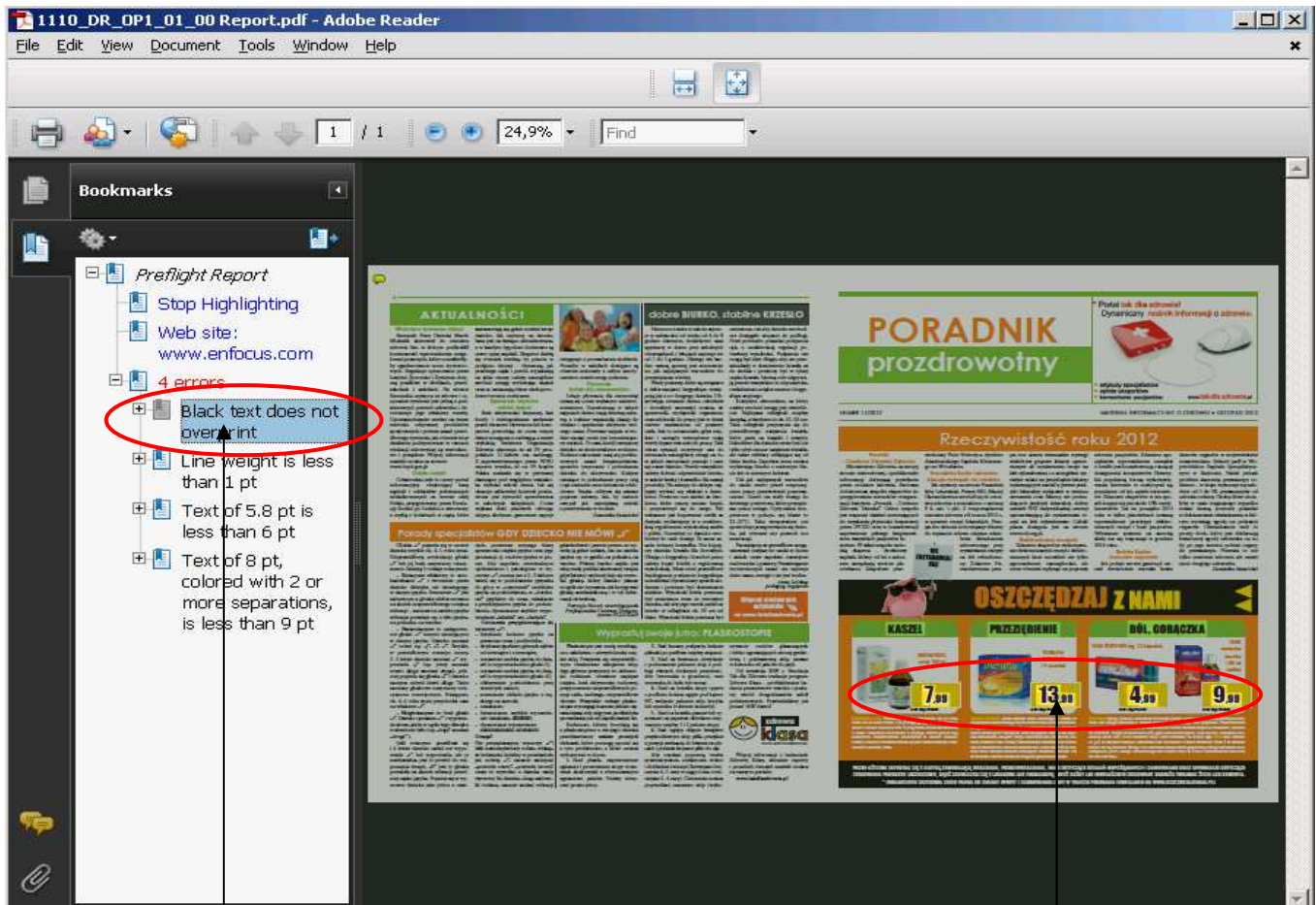


Okienko informacyjne programu. Należy je zminimalizować przyciskiem w prawym górnym rogu.

Otwarty plik którego dotyczy raport

Lista błędów/uwag jakie zostały znalezione w pliku.

Postępowanie z błędami.

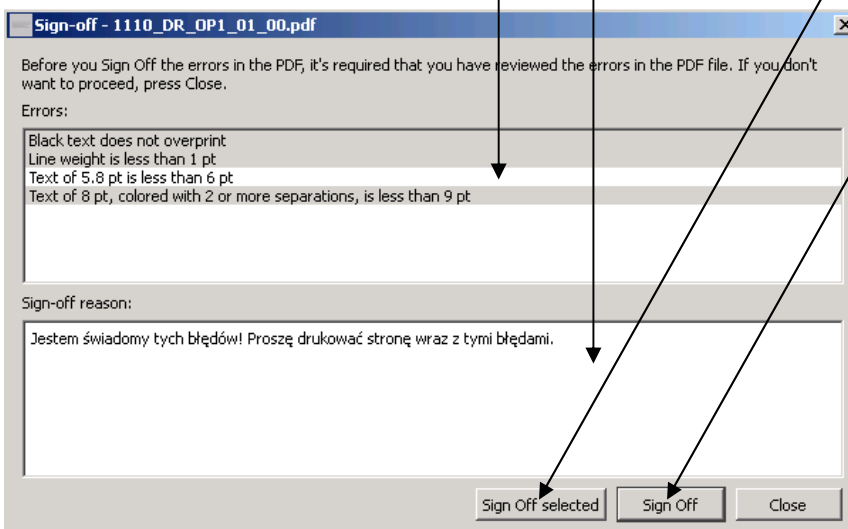


Jeżeli z listy wybierzemy określony błąd to program wskaże nam miejsce jego występowania. Widok pliku PDF zostaje wygaszony (zmienia odcień na szary), a miejsce występowania błędu pozostaje jasne. W przykładzie błąd dotyczy przygotowania ceny produktów.

Miejsce występowania błędu.

Po wybraniu przycisku Sign Off otwarte zostaje okienko widoczne poniżej. W górnej części widać błędy które można zaakceptować. W dolnej części można wpisać komentarz do akceptowanych błędów.

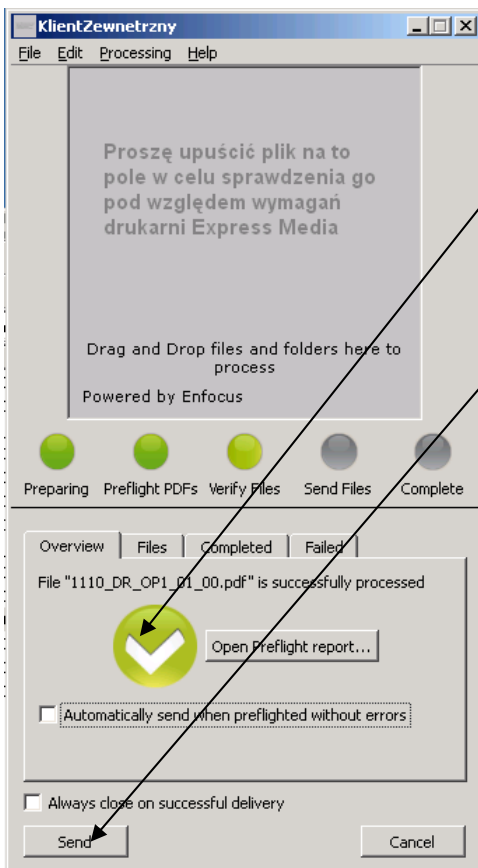
Przyciski pozwalające na akceptację błędów. Pierwszy akceptuje tylko wybrane błędy z listy powyżej, drugi akceptuje wszystkie błędy jakie są na liście.



Uwaga!

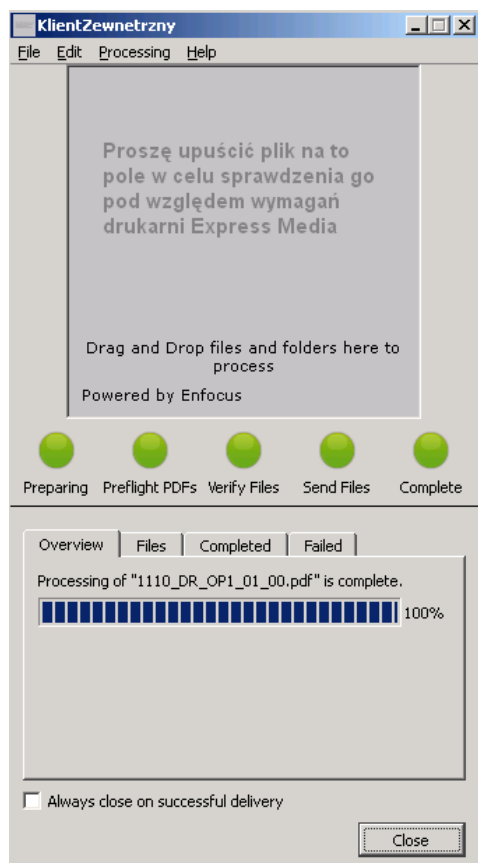
Akceptacja błędów nie powoduje ich usunięcia czy też naprawy. Umożliwia tylko przesłanie pliku do drukarni wraz z tymi błędami. Błędy te mogą wpłynąć na jakość druku lub całkowicie zablokować możliwość druku.

Zaleca się więc aby błędy zostały poprawione w pliku przez jego autora i dopiero tak przygotowany plik został wysłany do drukarni.



Pojawienie się takiego znaku oznacza, że plik nie zawiera błędów wykrytych przez program i plik można wysłać do drukarni

Plik wysyłamy na serwer ftp drukarni Express Media przyciskiem „Send”. Wszystkie dane dotyczące serwera (adres serwera, użytkownik, hasło) zapisane są w programie i użytkownik nie musi ich podawać.



Widok programu po zakończonym sukcesem procesie inspekcji wstępnej oraz po przesłaniu pliku do drukarni.